


Rückblick & Neuigkeiten

Verklebe - Seminar bei Stiasny

Mitte Oktober fanden bei Stiasny Verklebeseminare statt. Die Schulungen beschäftigten sich schwerpunktmäßig mit der Verklebung von Fahrzeugen. Dabei kamen bewährte und neue PVC Folien aus dem Haus **ORAFOL** zum Einsatz.

Als Trainer fungierte Herr Hunold – er verklebt für **ORAFOL** auf allen internationalen Messen und ist Geschäftsführer einer Werbetchnikfirma bei München.

Herr Hunold präsentierte Basiswissen und Insider-Tips, die gleich vor Ort ausprobiert werden konnten.

Für alle Teilnehmer war es ein Tag des Lernens und des Erfahrungsaustauschs.

Verschiedene Materialien konnten getestet werden und für jede Spezifikation hatte Herr Hunold ein paar spezielle Hinweise aus seiner mehr als 20 jährigen Erfahrung parat.

Aufgrund des großen Erfolges dieser Veranstaltung sind erneut Seminare im April / Mai 2008 geplant.

Sie haben schon jetzt die Möglichkeit, auf der letzten Seite unserer Zeitung unverbindlich mittels Faxantwort Ihr Interesse zu bekunden.

Wir informieren Sie rechtzeitig über Termine und Veranstaltungsorte.

Weitere Fotos finden Sie unter:
www.siebdruck-werbetchnik.at ->news



*Bei uns vom
 Lager erhältlich:*

ORACAL 970

schwarz oder weiß
€ 7,10 /m²
exkl. MwSt.

farbig
€ 7,50 /m²
exkl. MwSt.

metallic
€ 8,20 /m²
exkl. MwSt.

Aktionspreise gültig bis 30. April 2008

*Bei uns vom
 Lager erhältlich:*

ORACAL 970
TECHNISCHE INFORMATIONEN · SERIE 970 · PREMIUM WRAPPING CAST
Beschreibung

Cast-PVC-Folie mit ausgezeichneter Dimensionsstabilität und optimalen Verarbeitungseigenschaften. Oberfläche hochglänzend. Ausgezeichnete Oberflächenglättung auch bei mechanischer Beanspruchung.

Abdeckmaterial

Einseitig beschichteter Silikonkarton, 137 g/m²

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, repositionierbar, mit permanenter Endhaftung, transparent

Anwendungsbereich

Speziell entwickelt für Fahrzeugverklebungen mit höchsten Anforderungen an Belastbarkeit und Haltbarkeit. Auch auf unebenen und gewölbten Untergründen sowie in Sicken und über Nieten anwendbar. Das Material ist im verklebten Zustand mit geeigneten Hilfsmitteln gut entfernbar.

Druckverfahren

Sehr gut geeignet für den lösungsmittelbasierenden Inkjetdruck und den Siebdruck.

UV-Beständigkeit

Farben polizeiblau (572), polizeigrün (612) und taxibeige (809).
 Xenontestbelichtung nach VW-Norm PV 3930 (Prüfberichte Nr. 21 05 50151 und 21 05 50201)

Technische Daten

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,100 mm	
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl max. 0,1 mm Schrumpfung	
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -50°C bis +110°C, keine Veränderung	
Seewasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium, nach 100 h/23°C keine Veränderung	
Lösungsmittel-/Chemikalienbeständigkeit	bei Raumtemperatur, 72h nach Verklebung auf Aluminium, beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien	
Brandverhalten (DIN 75200)	verklebt auf Stahl, selbstverlöschend	
Klebkraft* (FINAT TM 1 nach 24 h, rostfreier Stahl)	18 N/25 mm	
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	längs: min. 21 MPa	quer: min. 21 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	längs: min. 150 %	quer: min. 150 %
Lagerfähigkeit**	2 Jahre	
Verklebungstemperatur	min. +8°C	
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	schwarz / weiß farbig / transparent metallic	10 Jahre 8 Jahre 6 Jahre

Brandverhalten (DIN 75200) verklebt auf Stahl, selbstverlöschend

Klebkraft* (FINAT TM 1 nach 24 h, rostfreier Stahl) 18 N/25 mm

Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527) längs: min. 21 MPa quer: min. 21 MPa

Reißdehnung (DIN EN ISO 527) längs: min. 150 % quer: min. 150 %

Lagerfähigkeit** 2 Jahre

Verklebungstemperatur min. +8°C

Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung
 bei vertikaler Außenbewitterung
 (mitteleuropäisches Normalklima)

schwarz / weiß	10 Jahre
farbig / transparent	8 Jahre
metallic	6 Jahre

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

Achtung:

Der zu beklebende Untergrund muß frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Wird die Folie bedruckt, ist vor der Weiterverarbeitung auf sorgfältige Trocknung der Druckfarben zu achten, um die Haftung einer Laminierfolie auf dem Druck sowie die Verklebungseigenschaften und die Haltbarkeit des Systems im verklebten Zustand nicht zu beeinträchtigen. Desweiteren sind die von Orafol herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware nach ISO 9001 ist anhand der Rollnummer gegeben

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

